



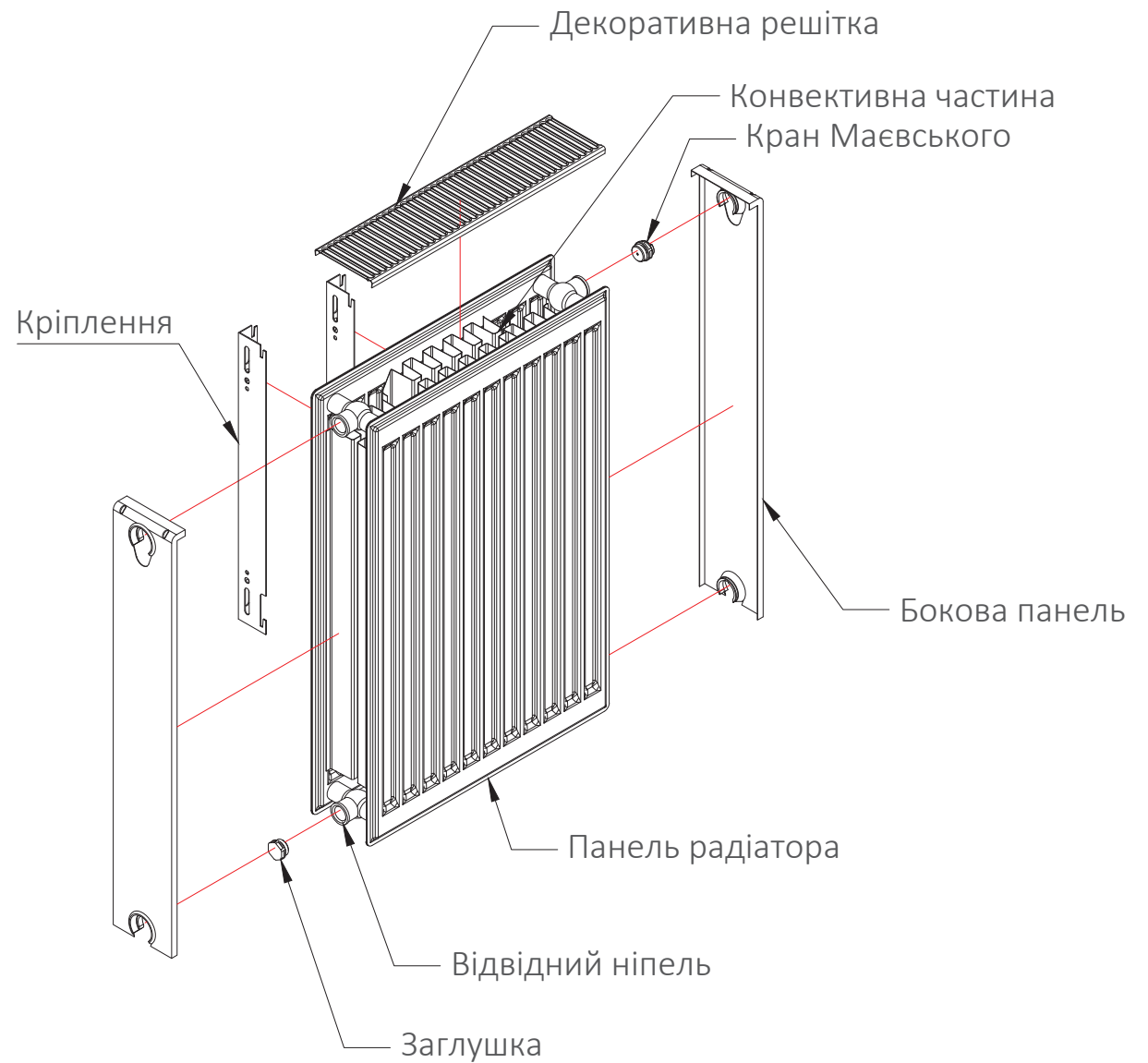
СТАЛЕВІ ПАНЕЛЬНІ РАДІАТОРИ

Сталеві панельні радіатори Hi-Therm призначені для використання в центральних та індивідуальних системах опалення з робочим тиском до 10 бар та температурою теплоносія не вище 95 °С.

Прилади можуть підключатися до всіх типів труб: з чорної, оцинкованої та нержавіючої сталі, мідних, а також полімерних труб з антидифузійним шаром.

Радіатори Hi-Therm можуть встановлюватися в одно- та двотрубних системах опалення з примусовою циркуляцією теплоносія.

Складові частини радіатора:



Система опалення повинна бути закритого типу з мембранним розширювальним баком.

Радіатори Hi-Therm призначені для обігріву офісних, житлових та інших приміщень без агресивного впливу корозійно-активних речовин у повітрі, а також за умови відсутності постійного зволоження поверхні приладів.

- Робочий тиск — **10 бар**;
- Тиск випробування — **13 бар**;
- Товщина металу — **1 мм**;
- Максимальна температура теплоносія — **95 °C**;
- Вхід та вихід води — справа або зліва;
- Версії з боковим підключенням.



Автоматизована лінія починається з подачі панелей з преса, після чого відбувається точкове зварювання. Далі до процесу підключаються конверторні панелі, які з'єднуються з основними панелями, а також укомплектовуються фітингами, перемичками та кронштейнами.

Після проходження лінії на виході отримуємо готовий радіатор, що потребує лише фарбування та пакування.

Сталеві радіатори виготовляються в Узбекистані із холоднокатаного сталевого листа. Поєднання комплектуючих здійснюється на автоматизованих лініях італійської компанії Leas SpA.



Процес фарбування проходить у кілька етапів. Головний етап — хіміобробка, яка значно продовжує термін служби панельних радіаторів. Під час хіміобробки панелі знежирюються та покриваються конверсійним шаром. Після хіміобробки панелі сушаться, покриваються ґрунтом, а потім — порошковою фарбою. У печі відбувається процес полімеризації, що забезпечує стійке та безпечне покриття.

Радіатори виготовляються стандартного білого кольору (RAL 9016). Зовнішнє покриття відповідає європейським стандартам екологічності та безпеки для споживачів, не виділяє шкідливих речовин під час роботи.



Роботизований комплекс призначений для вивантаження радіаторів з конвеєра на палету на завершальному етапі зварювальної лінії. Також він використовується для завантаження палет на підвісну лінію фарбування та для вивантаження готових радіаторів на палети на завершальному етапі пакування.



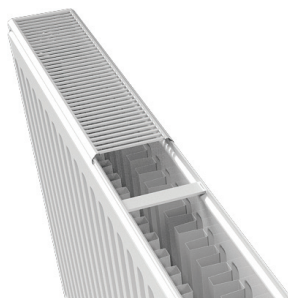
Тип 11

1 панель та 1 ряд конвекторів



Тип 22

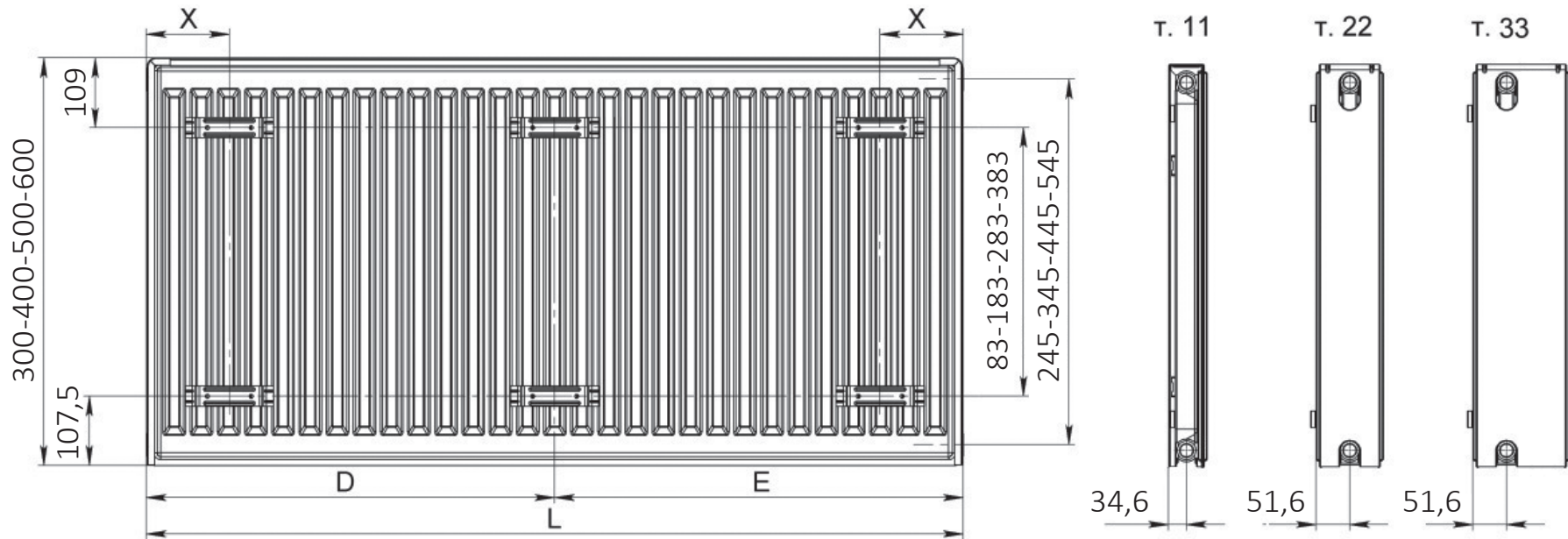
2 панелі та 2 ряди конвекторів



Тип 33

3 панелі та 3 ряди конвекторів





Довжина (L), мм	Тип 11			Тип 22, 33			Кількість кріплень, шт
	X, мм	D, мм	E, мм	X, мм	D, мм	E, мм	
400, 500 ... 1500	117	-	-	100	-	-	4
1600	117	783	817	100	800	800	6
1700	117	833	867	100	850	850	6
1800	117	883	917	100	900	900	6
1900	117	933	967	100	950	950	6
2000	117	983	1017	100	1000	1000	6



Довжина, мм	Тип Висота, мм	11			22			33		
		300	500	600	300	500	600	300	500	600
400	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	320	476	556	588	816	968	825	1340	1429
500	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	400	595	695	735	1020	1210	1032	1676	1787
600	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	480	714	834	882	1224	1452	1238	2011	2144
700	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	560	833	973	1029	1428	1694	1445	2347	2501
800	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	640	952	1 112	1176	1632	1936	1651	2682	2858
900	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	720	1 071	1 251	1323	1836	2178	1857	3016	3216
1000	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	800	1 190	1 390	1470	2040	2420	2063	3352	3573
1100	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	880	1 309	1 529	1617	2244	2662	2270	3687	3930
1200	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	960	1 428	1 668	1764	2448	2904	2476	4022	4288
1300	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	1 040	1 547	1 807	1911	2652	3146	2683	4358	4645
1400	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	1 120	1 666	1 946	2058	2856	3388	2889	4693	5002
1500	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	1 200	1 785	2 085	2205	3060	3630	3095	5028	5360
1600	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	1 280	1 904	2 224	2352	3264	3872	3301	5363	5717
1700	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	1 360	2 023	2 363	2 499	3 468	4 114	3 508	5 699	6 074
1800	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	1 440	2 142	2 502	2646	3672	4356	3715	6034	6431
1900	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	1 520	2 261	2 641	2 793	3 876	4 598	3 921	6 369	6 789
2000	$\Delta T=70^{\circ}\text{C}$	1 600	2 380	2 780	2940	4080	4840	4128	6704	7146

Максимальний робочий тиск: 10 бар / Випробувальний тиск: 13 бар

Приклад: 22тип 500 (висота) x 1000 (довжина)- тепловіддача- 2040 Вт



- Висока стійкість до корозії;
- Рівномірне комплексне антикорозійне покриття, яке проникає в усі шви;
- Гладке покриття без напливів та деформацій;
- Екологічно чисте виробництво, без шкідливих викидів у навколишнє середовище;
- Тривалий гарантійний термін — 10 років;
- Висока тепловіддача, що забезпечує ефективний обігрів приміщень.



- Радіатор в упаковці — 1 шт.
- Паспорт з гарантійним талоном — 1 шт.
- Кронштейни для кріплення — 2 шт. (радіатори довжиною 1600 мм і більше — 3 шт.)
- Повітровідвідник під викрутку — 1 шт.
- Заглушки — 1 шт.
- Шурупи і дюбелі — 4 шт. (радіатори довжиною 1600 мм і більше — 6 шт.)
- Пластикові фіксатори-прокладки — 4 шт. (радіатори довжиною 1600 мм і більше — 6 шт.)

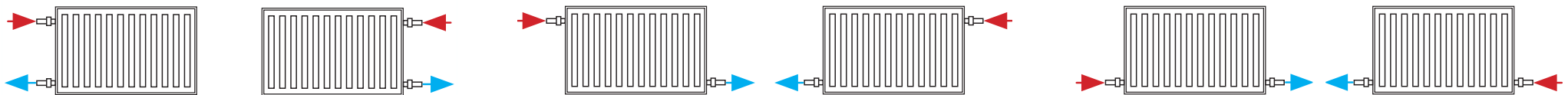


БОКОВЕ ПІДКЛЮЧЕННЯ — МОДЕЛЬ НТК

Модель НТК — це панельний опалювальний прилад з можливістю лівого або правого бокового підключення до системи опалення.

Для регулювання температури повітря в приміщенні рекомендується використовувати термостатичний комплект підключення радіатора (прямий або кутовий), який купується додатково.

РЕКОМЕНДОВАНІ СХЕМИ ПІДКЛЮЧЕННЯ



1. Зверху-вниз одностороння

Основна схема підключення, рекомендується для більшості випадків. Тепловіддача радіатора при такому підключенні не знижується.

2. Зверху-вниз діагональна

Рекомендується для радіаторів великої довжини (довжина перевищує висоту в 3 рази).

3. Знизу з різних боків

При такій схемі підключення тепловіддача знижується на 10–20%.

→ подача теплоносія

← зворот теплоносія





ТОВАР В УКРАЇНІ
НА СКЛАДАХ ПОСТАЧАЛЬНИКА
0 800 505 222

ПРЕДСТАВНИЦТВО HI-THERM В УКРАЇНІ
0 800 505-233 | hi-therm.ua
технічна консультація, сервісне обслуговування